



LEGEND MLK 165.3 SYSTEM 300 W



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Component		2-way system	
Size			
Woofer	mm (in.)	165 (6.5)	
Tweeter diaphragm	mm (in.)	35 (1.38)	
Crossover	mm (in.)	146x114x40 (5.74x4.49x1.57)	
Voice Coil Ø			
Woofer	mm (in.)	36 (1.4)	
Tweeter	mm (in.)	28 (1.1)	
Power Handling			
	W peak	300	
	W continuous	150	
Impedance			
	Ω	4	
Frequency Response			
	Hz	40 ÷ 25k	
Crossover cut-off			
	Lo/Hi-pass	3.5 kHz -12 dB Oct	
Crossover adjustment			
	Tweeter Level	+2 / 0 / -2 dB	
	Hi-Contour	ON / OFF	
Weight of one component			
Woofer	kg (lb)	1,65 (3.64)	
Tweeter	kg (lb)	0,075 (0.16)	
Crossover	kg (lb)	0,37 (0.82)	

ELECTRO-ACOUSTIC PARAMETERS

		ML 165.3	ML 28.3
D	mm	132	28
Xmax	mm	±5	-
Re	Ω	3,3	3,3
Fs	Hz	65	900
Le	mH	0,37	0,024
Vas	l	9	-
Mms	g	17	0,4
Cms	mm/N	0,3	0,08
BL	T·m	6	2
Qts		0,57	1,1
Qes		0,64	1,7
Qms		5,4	3,3
Spl	dB	92	91

ML 28.3 Legend

1. Doppio magnete in neodimio ottimizzato con simulazioni FEA per la massima simmetria di campo e un'eccezionale efficienza di trasferimento.
2. Geometria della cupola in Tetolon Fiber ottimizzata con simulazioni FEA per un' eccellente dinamica e dispersione angolare.
3. Camera posteriore maggiorata per abbassare la Fs da 1000Hz a 900Hz.
4. Fonoassorbente in fibra naturale non tessuta per un miglior smorzamento e naturalezza di emissione.

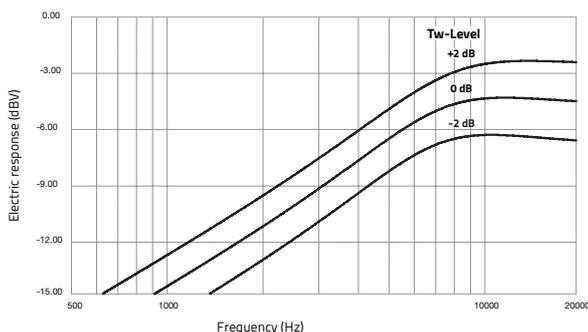
ML 165.3 Legend

1. Bobina da 36 mm in CCAW a doppio strato su supporto in Kapton per un'eccezionale tenuta in potenza e una dinamica senza compressioni.
2. V-cone con geometria ottimizzata ad andamento esponenziale per una migliore dispersione ed SPL.
3. Sospensione Boundary Free in gomma IIR per una maggiore efficienza.
4. Cono in fibra di cellulosa con iniezione di cotone per avere rigidità, leggerezza e dinamica.
5. Cestello in lega di alluminio antirisonante a tre razze con fori di decompressione.
6. Disegno del cestello ad elevata trasparenza acustica.

MLCX 165.3

1. Controllo "Hi-Contour" a due posizioni per linearizzare la risposta delle alte frequenze in base alla collocazione dei tweeter in abitacolo ed al sound preferito dall'ascoltatore.
2. Controllo della sensibilità del tweeter a tre posizioni, con attenuazione a passi di 2 dB, per tarare con regolazione fine l'emissione del trasduttore.
3. Condensatori bi-metallizzati 160V a film di poliestere di elevatissima qualità, con un valore DF ultra basso, per la massima trasparenza del suono e frequenze medio alte dettagliate.
4. Induttori realizzati con bobine avvolte in aria con filo di rame puro da 1 mm di diametro, per una soglia elevata di saturazione del flusso magnetico e basse perdite nelle aree del woofer dove sono richieste alte correnti transitorie.
5. Resistenze Wirewound ad alta potenza, per assicurare la massima stabilità di prestazione anche alle alte temperature di utilizzo. La costruzione Wirewound consente di avere una bassa induttanza parassita in serie in modo da ridurre la perdita alle alte frequenze, specialmente per le resistenze in serie al tweeter.

MLCX 165.3: Tweeter-Level



MLCX 165.3: Hi-Contour

